

Cięcie laserowe w tworzeniu modeli architektonicznych

Przetwarzanie elementów o dowolnych rozmiarach z drewna i tworzywa sztucznego

Trotec - studium przypadku

Peter McCann Architectural Models Inc.

Peter McCann Architectural Models Inc. jest jedną z największych kanadyjskich firm zajmujących się modelowaniem obiektów architektonicznych. PMAMI została założona w 1980 r. i tworzy modele architektoniczne dla architektów w kraju i zagranicą, projektantów obiektów przemysłowych, inżynierów i producentów.

Peter McCann dostarcza kompleksowe rozwiązania wykorzystywane w celu prezentacji projektów architektonicznych i budownictwa przemysłowego. Firma oferuje tworzenie modeli i makiet, trójwymiarowe wizualizacje komputerowe, tworzenie grafiki komputerowej, projektowanie tablic i broszur. PMAMI ma swoją siedzibę w centrum Toronto, gdzie dysponuje obiektem o powierzchni 700 m² na potrzeby tworzenia i prezentowania swoich modeli.

Do najbardziej prestiżowych projektów realizowanych przez firmę należą:

- Trump Tower
- Morgan Condominiums
- Siedziba firmy Magna World
- Szpital w Baltimore
- Westbay Lagoon
- Burj Dubai Tower
- Plaza Hotel w Nowym Jorku

Zastosowanie

Peter McCann tworzy modele odznaczające się dużą szczegółowością. Typowy model składa się nawet z tysięcy elementów. Modele budowane są w oparciu o dokumentację rysunkową i pliki CAD dostarczone przez klienta. PMAMI wykorzystuje do tworzenia modeli przede wszystkim drewno i tworzywa sztuczne, a także materiały kompozytowe i inne rzadziej spotykane materiały. Wszystkie elementy modelu muszą być przycięte na odpowiednią wielkość przed ich pomalowaniem, a następnie ręcznym złożeniem i zmontowaniem.



Centrum biznesowe w Moskwie

Wyzwanie

Tworzenie modeli architektonicznych jest pracą wymagającą wyjątkowej dokładności. Wszystkie elementy użyte przy budowie modelu muszą być wykonane z niezwykłą precyzją i najwyższą jakością. Aby uzyskać taką dokładność, system tnący musi równie efektywnie pracować z różnymi materiałami i wszystkiego rodzaju kształtami i rozmiarami. Używane materiały są zwykle bardzo cienkie, więc niezwykle istotne jest, aby system tnący nie uszkodził ich podczas pracy. Ponieważ przy tworzeniu modeli ważne jest dotrzymanie niejednokrotnie bardzo napiętych terminów, wycinarka musi być niezawodna i łatwa w obsłudze.



Rozwiązanie Trotec

Wielkoformatowy laser Professional TP 1313 najlepiej spełnia oczekiwania firmy Peter McCann Architectural Models Inc. To stołowe urządzenie CO2 doskonale sprawdza się przy obróbce drewna, forniru, tektury, papieru, akrylu i wielu innych materiałów. Duża powierzchnia robocza o wymiarach 1300 x 1300 mm umożliwia przycinanie dużych i małych elementów. Urządzenie działa bezkontaktowo przetwarzany materiał jest ułożony w pozycji poziomej i nie wymaga mocowania, co pozwala uniknąć uszkodzenia podczas obróbki przedmiotów wykonanych z nawet najcieńszych materiałów. Professional TP 1313 pracuje wyjątkowo szybko z maksymalną szybkością przetwarzania 60 m/min. Wyjątkowo wąska wiązka laserowa sprawia, że urządzenie osiąga znakomite wyniki przy cięciu różnego rodzaju materiałów o bardzo skomplikowanych kształtach. Technologia cięcia laserowego zastosowana w urządzeniu Trotec współpracuje z oprogramowaniem, dzięki któremu obsługa modelu Professional TP 1313 jest prosta i intuicyjna. Wielofunkcyjny interfejs do innych programów graficznych umożliwia bezpośredni transfer plików. Znakomite wyniki pracy, wysoka elastyczność systemu i duża szybkość przetwarzania urządzenia laserowego Professional TP 1313 zapewniają firmie PMAMI efektywną pracę i wysoką wydajność.

trotec[®]
laser. marking cutting engraving

Światowy lider w technologii grawerowania laserowego

ul. Marywilska 22, 03-228 Warszawa, tel.: 22 339 36 00, fax 22 339 36 01, biuro@trodat.net, www.trotec.com.pl