



Lasermarkieren für den Weinbau Markieren von Holzfassböden



■ Pauscha GmbH www.pauscha.at

Seit über einem Jahrhundert beschäftigt sich die österreichische Fassbinderei Pauscha GmbH mit Sitz in Wolfsberg bereits mit der Herstellung von Holzfässern für den Weinbau. Die Firma Pauscha sieht sich als Partner der Winzer und unterstützt diese durch einzigartige Entwicklungen im Bereich Barrique- und Großfässer sowie Garständer. Pauscha bietet seinen Kunden optimale Lösungen für das harmonische Zusammenspiel von Wein und richtigem Holz. Beliefert werden neben dem österreichischen Markt auch Kunden in Italien, Deutschland, Südafrika, Frankreich und Übersee.

■ Die Applikation

Die Pauscha GmbH markiert alle Holzfässer mit dem Pauscha Firmenlogo. Ausserdem bietet das Unternehmen seinen Kunden an, die bestellten Fässer mit deren Logo und individuellen Motiven zu verzieren. Diese Gestaltungswünsche sind natürlich pro Kunde unterschiedlich. Ursprünglich wurden die Beschriftungen bei Pauscha per Brennstempel auf die Fassböden angebracht. Diese Methode ist nicht nur sehr zeitintensiv, sondern auch sehr teuer, da jeder Stempel individuell erstellt werden muss. So entschied sich die Firma Pauscha, in ein neues Beschriftungsverfahren zu investieren – in Lasertechnologie.



Trotec Case Studies

■ Die Herausforderung

Das Beschriften der Holzfässer muss rasch und einfach abwickelbar sein und darf den Produktionsablauf nicht stören. Ein großes Bearbeitungsfeld des Lasers ist Voraussetzung, um die Motive unterschiedlichster Abmessungen auf dem Fassboden anbringen zu können. Da die Applikation sehr staubintensiv ist, müssen empfindliche Teile des Lasers sehr gut geschützt sein, um einen zuverlässigen Einsatz des Lasersystems zu gewährleisten.



■ Die Trotec-Lösung

Pauscha entschied sich aufgrund zahlreicher Vorzüge für den SpeedMarker CL von Trotec. Der Galvolaser mit Bearbeitungsfeld von 700 mm x 700 mm realisiert hochqualitative Markierungen extrem rasch und günstig. Grafiken unterschiedlichster Formate können problemlos importiert und laseroptimiert werden. Der SpeedMarker CL von Trotec ist für IP54 spezifiziert und daher sowohl gegen Wasser als auch gegen Staub bestens geschützt. Der Einsatz des Lasersystems macht die Produktion von teuren Werkzeugen (Brennstempel) unnötig. So konnte das Unternehmen Pauscha den Markierprozess mittels Lasertechnologie von Trotec optimieren und die laufende Produktivität erhöhen. Der SpeedMarker CL von Trotec hat sich in der Fassbinderei Pauscha bereits innerhalb der ersten beiden Jahre amortisiert.