

## Bedienungshinweise für Trotec MetalFix

1. Die zu markierende Oberfläche muß sauber und fettfrei sein.
2. Trotec MetalFix kann ohne weitere Vorbehandlung verwendet werden. Bei Bedarf können Sie MetalFix aber mit destilliertem Wasser oder Spiritus verdünnen. Vor dem Auftragen bitte gut mischen.
3. Tragen Sie MetalFix möglichst gleichmäßig durch tupfen, pinseln oder sprühen auf. Eine ungleichmäßige Schicht beeinflusst den Ton und die Intensität der Gravur. – Mehr ist nicht immer besser.
4. Lassen Sie MetalFix vor der Weiterarbeitung kurz antrocknen. Dieser Vorgang kann mittels eines Haartrockners, Warmhalteplatte, Infrarotlampe oder eines Ofens beschleunigt werden.
5. Geben Sie das zu gravierende Objekt in den Laser und fokussieren Sie. Wir empfehlen eine hohe Leistungseinstellung und geringe Geschwindigkeit je nach verwendetem Material.
6. Starten Sie die Gravur.
7. Entfernen Sie das überschüssige MetalFix durch wegwischen oder –waschen. Wir empfehlen Ihnen, das Wasser in einer Schüssel oder einem Eimer zu sammeln. Sie können diese Rückstände wiederverwenden, sobald die Flüssigkeit die richtige Konsistenz erreicht hat.

### **Hinweis:**

Längerfristiger Kontakt des nassen Materials mit der Metalloberfläche kann eventuell zu Korrosionserscheinungen führen. Dies bedeutet, das die Sprayapparatur nach der Nutzung gründlich gereinigt werden muß. Oder verwenden Sie Sprayapparaturen ohne Metallkomponenten. Eine schnelle Entfernung des Restmaterials ist nach der Beschriftung unbedingt nötig. Eventuelle Korrosionserscheinungen können mit einer Metallpolierpaste entfernt werden.

Juli 2001